**CASO PRÁCTICO DE CLIENTE**

**Mex, Suiza, 25 de febrero de 2025**

**Grigeo Packaging instala una plegadora-encoladora BOBST para ampliar su capacidad y preparar su negocio para el futuro**

**Grigeo Packaging, usuario comprometido con la tecnología BOBST durante décadas, ha reforzado su parque de maquinaria con una EXPERTFOLD 165. La nueva plegadora-encoladora BOBST, elegida por su gran eficiencia, su versatilidad y el control de calidad incorporado, ha aumentado la capacidad y mejorado la calidad de la empresa de envases lituana.**

El líder en fabricación de cartón ondulado Grigeo Packaging UAB es una filial del Grupo Grigeo, uno de los mayores fabricantes de papel y cartón del Báltico. La empresa ha invertido recientemente en una plegadora-encoladora EXPERTFOLD 165, la quinta máquina BOBST instalada desde 2016. Se une a otros equipos BOBST que ya se utilizan en la fábrica para el troquelado plano, la postimpresión flexográfica, la impresión flexográfica y el plegado-encolado.

«La maquinaria que ya teníamos para cajas encoladas multipunto llegó al límite de su capacidad, por lo que nos vimos en la necesidad de ampliarla. La nueva BOBST EXPERTFOLD 165 nos permitirá aumentar significativamente el volumen de producción para los países bálticos y, de paso, mejorar la calidad de nuestros productos», declaró Otonas Valiušis, Director General de Grigeo Packaging.

Destacó la razón que les llevó a elegir otra máquina BOBST: «Trabajamos con BOBST como nuestro principal proveedor desde hace mucho tiempo y estamos muy satisfechos con el rendimiento de sus equipos en nuestra fábrica. Nuestro gran parque de máquinas refleja claramente lo mucho que hemos confiado en BOBST a lo largo de los años.

**Ampliación de las capacidades de plegado-encolado**

Grigeo Packaging, que opera desde unas modernas instalaciones a las afueras de Vilna, la capital lituana, está especializada en la producción de planchas de cartón ondulado, envases para alimentos y bebidas, embalajes para muebles y otros productos de envasado a medida. En el sector alimentario, la empresa se enorgullece de prestar servicio a numerosos propietarios de grandes marcas y recientemente ha obtenido el nivel A del certificado BRCGS Packaging Materials, lo que demuestra su compromiso con la seguridad alimentaria y la calidad del producto.

Esta nueva plegadora-encoladora BOBST EXPERTFOLD 165 permite a Grigeo producir diversos tipos de cajas, incluidas las de 6 puntos. Incorpora un alineador de poses integrado ACCUFEED con transportadores más anchos para una precisión de introducción perfecta, y una separación previa de ángulo variable y alta velocidad con un módulo extralargo. La sección de plegado de 5 metros de longitud con dispositivo de control de hendidos también garantiza una apertura de cajas fiable y precisa, facilitándoles a los clientes de Grigeo Packaging el procesamiento posterior. Incluso a las velocidades más altas, el control de calidad en línea combinado con ACCUEJECT, que expulsa automáticamente las cajas no estándar, garantiza que solo lleguen al final de la línea las cajas de la máxima calidad.

«Elegimos la EXPERTFOLD 165 por sus avanzadas funciones de control de calidad y su mayor eficiencia en comparación con nuestras máquinas más antiguas —afirma Kristina Žvinytė, Directora de Diseño.— Su gama de tamaños más amplia nos permite proponer más diseños de embalaje, y de este modo podemos responder mejor a las diversas necesidades de nuestros clientes. Las cantidades medias de los pedidos no tienden a aumentar, por lo que la capacidad de preparar pedidos fácil y rápidamente, con poco desperdicio, es muy importante para nosotros.»

**Invertir con BOBST para un futuro rentable**

Después de haber comprobado su eficiencia, fiabilidad y alta calidad, Grigeo Packaging está convencido de que la BOBST EXPERTFOLD 165 es la mejor elección para su empresa. Giedrius Valdemaras, Director de Desarrollo Tecnológico, explicó: «Estamos teniendo una creciente demanda de envases encolados multipunto, ya que los clientes buscan soluciones rentables que simplifiquen las operaciones. El aumento del coste de la mano de obra está impulsando la necesidad de envases de calidad que sean fáciles de usar y estén diseñados teniendo en cuenta los sistemas automatizados y robóticos. Estas soluciones deben ser asequibles, eficientes y compatibles con las tecnologías de envasado modernas.»

Otro aspecto importante que influyó en la decisión de Grigeo Packaging fue la opción de configurar la plegadora-encoladora para la producción de cajas de comercio electrónico. La modularidad de la máquina BOBST proporciona a la empresa la herramienta perfecta para el comercio electrónico y otras cajas complejas y polivalentes, producidas en una sola pasada. Grigeo piensa aprovechar al máximo esta oportunidad.

Valiušis explicó: «Con el auge de las compras por Internet, la calidad de los embalajes de cartón ondulado es ahora crucial, no solo para proteger el producto durante el envío, sino también para mejorar la experiencia del cliente. Por lo tanto, es esencial que seamos capaces de integrar módulos para comercio electrónico en un futuro próximo.»

Para maximizar el potencial de la nueva plegadora-encoladora, Grigeo Packaging ha invertido en formación. «Esperamos que la nueva máquina BOBST duplique nuestra capacidad de producción de embalajes encolados multipunto y ya estamos viendo buenos resultados. A medida que avance la formación de nuestros operarios, las cifras sin duda mejorarán aún más», concluyó.

**IMÁGENES**

(01\_Grigeo\_EXPERTFOLD 165)

De izquierda a derecha: Andrejus Ješčaninas, Ingeniero Tecnológico; Otonas Valiušis, Director General; Kristina Žvinytė, Directora de Diseño, y Giedrius Valdemaras, Director de Desarrollo.

(02\_ACCUEJECT)

Con ACCUEJECT, las cajas no estándar se expulsan automáticamente.

**Acerca de BOBST**

Somos uno de los proveedores líderes a nivel mundial de equipos y servicios para el procesamiento, la impresión y la conversión de sustratos en el sector de las etiquetas, los embalajes flexibles y el cartón plegado y ondulado. Nuestra visión es dar forma al futuro del mundo del packaging basándonos en cuatro pilares: conectividad, digitalización, automatización y sostenibilidad.

Fundada en 1890 por Joseph Bobst en Lausana (Suiza), BOBST está presente en más de 50 países, cuenta con 21 plantas de producción en 12 países y emplea a más 6 300 trabajadores en todo el mundo. La compañía registró una facturación consolidada de 1.960 mil millones de francos suizos durante el ejercicio finalizado el 31 de diciembre de 2023.

**Contacto prensa:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)